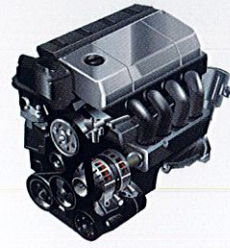


**スリーボンド
製品市場**

スリーボンド製品の適用分野は多岐にわたり、自動車関連、輸送機器、工材公共、建築・建材、そして電気・電子、用品関連分野へと展開しています。さまざまな分野の多様な製品の生産工程においてスリーボンド製品は欠くことのできないものとなっています。

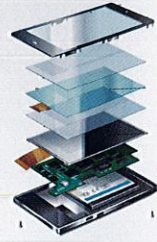
輸送機器関連分野

自動車・建設機器・船舶などのパワー
トレインや電装品に使用されています。



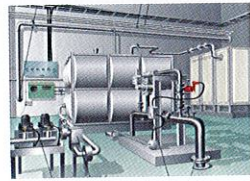
電気・電子関連分野

携帯電話・パソコンなど電化製品に使用されています。



工材公共関連分野

インフラ・建築・一般機械などに使用されています。



オートアフターマーケット関連分野

自動車のアフターマーケットに使用されています。



**スリーボンド
ネットワーク**

スリーボンドは、工業用シーラント・接着剤の分野でトップレベルの地位を確立し、日本、北中米、南米、欧州、アジア、中国に生産販売の体制を整え、お客様から厚い信頼を頂いています。

ワールドワイド・ネットワーク



シーラント P3 >> P36



液状ガスケット	1100・1200シリーズ	>> P7
ねじ部のもれ・ゆるみ防止 スリーロック加工・シーロック加工	2300シリーズ	>> P21
配管用シーラント	1100・4000・4200・4300シリーズ	>> P23
建築用シーラント	4100・5200シリーズ	>> P29
シート状固形パッキン	スリーシートパッキンシリーズ	>> P33

接着剤 P37 >> P136



シリコーン系接着・シール・ポッティング剤	1200シリーズ	>> P39
嫌気性強力封着剤	1300シリーズ	>> P43
ねじのゆるみ・もれ・さび防止剤	1400シリーズ	>> P53
溶剤揮散型一般接着剤	1500シリーズ	>> P55
弾性接着剤	1530シリーズ	>> P57
スクリーン印刷用水性感圧接着剤	1549・1555シリーズ	>> P61
機能性シート状接着剤	1630・1650シリーズ	>> P63
瞬間接着剤・Gold Label 瞬間接着剤	1700・7700シリーズ	>> P65
エポキシ樹脂系接着剤	2000・2100・2200シリーズ	>> P73
ねじ部の固着・もれ防止 プレコートボルト・ナットメック加工	2400シリーズ	>> P99
放熱剤	2955シリーズ	>> P103
紫外線硬化性樹脂	3000・3100シリーズ	>> P105
導電性樹脂材料・異方導電性ペースト	3300シリーズ	>> P123
耐熱性無機接着剤	3700シリーズ	>> P131
構造用接着剤・高はく離強度二液弾性接着剤・ 高耐久性二液弾性接着剤	3900シリーズ	>> P133

メンテナンス P137 >> P158



防錆・潤滑剤/モリブデン系焼付防止潤滑剤	1800・1900シリーズ	>> P137
接点導電復活剤	2500シリーズ	>> P143
工業用部品洗浄剤	2700シリーズ	>> P145
希釈専用溶剤	2800シリーズ	>> P149
電気部品保護剤・コーティング剤	2900シリーズ	>> P151
手洗い洗剤	5900シリーズ	>> P155
ウェットワイパー・消臭剤	6700シリーズ	>> P156
作業用ペーパーワイパー・両面テープ	6900シリーズ	>> P157
吸湿乾燥剤	9900シリーズ	>> P158

オートアフター P159 >> P164



自動車シャーシー塗装剤	6100シリーズ	>> P159
ブレーキ&パーツクリーナー	6600シリーズ	>> P164

省力機器・その他 P165 >> P170



省力機器	>> P165
その他	>> P170

シール剤 (系統別)

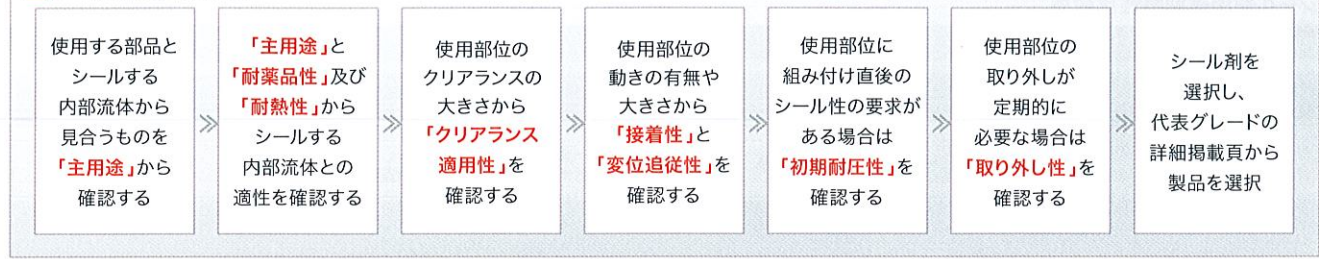


シールとは、「機器または管の接合面に作用して内部流体の漏れを防止する事」と定義されます。シール剤は固形タイプ (固形ガスケットもしくは固形パッキン) と液状タイプ (液状ガスケット) に大別され、その性能は、シール剤と接合面 (界面) との間の密着性や接着性、及び、内部流体に対するシール剤自体の耐性、更に接合面に対する追従性等により発揮されるものです。シール剤の選定を行なう場合、これらの事を念頭に、

「どのような部位で何をシールするのか」という事を第一条件として、接合面の種類、シール剤と内部流体との相性、及び、要求される耐圧性や曝される環境条件等を考慮する事が重要なポイントとなります。加えて取り外しの有無や使用する際の作業性を加味する事により、最適なシール剤を選定する事ができます。

※右頁のシール剤選定のフローを参照頂き、下記「シール剤系統別特性比較表」から最適なシール剤の系統を絞り込む事ができます。

■ シール剤選定のフロー



シール剤系統別特性比較表

シール剤の分類	シール機能	シール剤のラインアップ	硬化形態	硬化物性状	主用途	耐薬品性				耐熱性	クリアランス適用性	接着性	変位追従性	耐圧性		取り外し性	代表グレード	
						オイル	水	酸	塩基					初期	硬化後			
反応型	縮合もしくは重合反応する事により接合面で弾性接着層を形成しシール機能を発揮する。クリアランスの大きい接合面でも良好なシール性を発揮する。	シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	自動車オイルパンやギヤケースのFIPG*1 汎用機械、一般配管のシール *上水配管シール専用グレード有り	○	○	△	△	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	1200シリーズ	
		変成シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	農業機械オイルパンやギヤケースのFIPG*1 汎用機械、一般配管のシール	○	△	△	△	△	◎	○	◎	○	◎	△~○	1206シリーズ	
		湿気硬化 アクリレート系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	自動車オイルパンのFIPG*1 汎用機械のシール	○	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	△~○	1158	
		嫌気硬化 アクリレート系	嫌気硬化 *酸素の遮断と金属接触によるラジカル重合反応	ゴム状	自動車ギヤケースのFIPG*1 プラグ、一般配管のシール	○	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	△	1133C、1133K、1389D	
		紫外線硬化 アクリルゴム系	紫外線硬化 *紫外線照射によるラジカル重合反応	ゴム状	自動車電装品のCIPG*2	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	○	3081J	
		二液性 フッ素ゴム系	二液混合 *A剤、B剤混合による縮合反応	ゴム状	輸送機器燃料周辺、シールプラント、 配管シール	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	1119	
		加熱硬化 オレフィン系	加熱硬化 *加熱による重合反応	ゴム状	燃料電池用FIPG*1 CIPG*2 ガスシール、メタノールシール	○	○	○	○	○	○	△	○	—	○	○	1152C、1153C	
		湿気硬化 オレフィン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	パテ状 (マスチック型)	都市ガス、LPガス配管シール	○	○	○	○	○	◎	△	◎	△	○	○	4333B	
非反応型	接合面への密着性と自身の流体抵抗によりシール性を発揮する。硬化しないので取り外しが容易。	無溶剤 (不乾性) タイプ	無溶剤・ 合成樹脂系	不乾性 *初期状態を保持	パテ状	汎用機械、一般配管のシール 固形パッキン併用補助シール 都市ガス、配管シール	○	○	○	○	△	△	—	△	○	◎	4320B	
		溶剤 タイプ	有機溶剤・ 合成樹脂系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	固体~ ゴム状	自動車、汎用機械、一般配管のシール *上水配管シール専用グレード有り	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1102、1103B
			有機溶剤・ 合成ゴム系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	ゴム状	自動車、汎用機械、一般配管のシール 都市ガス、LPガス配管シール	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1184シリーズ
		水性 タイプ	アクリル エマルジョン (水性)系	水分揮散 *含有水分の揮発・乾燥	ゴム状	自動車、汎用機械のシール 固形パッキン併用補助シール	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1141シリーズ
		固形 パッキン	締結面圧で発生する自身の反発力により接合面に密着しシール性を発揮する。	合成樹脂 含浸繊維	—	シート状 (固形)	自動車、汎用機械のシール	○	○	○	○	○	△	—	△	○	○	スリーシートパッキンシリーズ
固形 パッキン	締結面圧で発生する自身の反発力により接合面に密着しシール性を発揮する。	未焼成 フッ素樹脂	—	テープ状 (固形)	一般配管ねじのシール	◎	◎	◎	◎	◎	△	—	△	○	◎	スリーボンドテープ		

*1 FIPG: Formed In Place Gasket 接合面に液状で塗布、接合後反応硬化し、シール層を形成する液状ガスケット
*2 CIPG: Cured In Place Gasket 接合面の片側にビード状に塗布硬化させ、予めシール層を形成する液状ガスケット (接合面の面圧でシールする)

シール剤

シール剤用途別特性比較表

用途	シール剤のラインアップ	硬化形態	硬化物性状	耐薬品性					耐熱性	クリアランス適用性	接着性	変位追従性	耐圧性		取り外し性	代表グレード
				オイル	水	酸	塩基	初期					硬化後			
自動車・農業機械・建設機械 汎用機械その他のFIPG*	シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	○	△	△	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	1200シリーズ	
	変成シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	△	△	△	△	◎	○	◎	○	◎	△~○	1206シリーズ	
	湿気硬化アクリレート系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	△~○	1158	
	嫌気硬化アクリレート系	嫌気硬化 *酸素の遮断と金属接触によるラジカル重合反応	ゴム状	○	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	△	1133C、1133K、1389D	
	加熱硬化オレフィン系	加熱硬化 *加熱による重合反応	ゴム状	○	○	○	○	○	○	△	○	—	○	○	1152C、1153C	
自動車・農業機械・建設機械 汎用機械等の一般シール	シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	○	△	△	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	1211、1212、1215	
	無溶剤合成樹脂系	不乾性 *初期状態を保持	パテ状	○	○	○	○	△	△	—	△	○	○	◎	1101、1121	
	有機溶剤・合成樹脂系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	固体~ゴム状	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1102、1103B	
	有機溶剤・合成ゴム系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	ゴム状	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1184シリーズ	
	アクリルエマルジョン(水性)系	水分揮散 *含有水分の揮発・乾燥	ゴム状	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1141シリーズ	
自動車・農業機械・建設機械 汎用機械等のマフラー等高温シール	合成樹脂含浸繊維	—	シート状(固形)	○	○	○	○	○	△	—	△	○	○	○	スリーシートパッキンシリーズ	
自動車・農業機械・建設機械 汎用機械プラント等の高耐薬品シール	有機溶剤・合成樹脂系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	固体~パテ状	○	○	○	○	◎	△	○	○	△	○	△~○	1107D、1109J	
一般配管シール	二液性フッ素ゴム系	二液混合 *A剤、B剤混合による縮合反応	ゴム状	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	1119	
	シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	○	△	△	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	1211、1212、1215	
	有機溶剤・合成樹脂系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	乾性固着	○	○	○	○	○	△	○	△	△	○	△~○	4002	
	有機溶剤・合成ゴム系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	ゴム状	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	1184シリーズ	
	嫌気硬化アクリレート系	嫌気硬化 *酸素の遮断と金属接触によるラジカル重合反応	固体	○	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	△	1110シリーズ	
都市ガス・LPガス配管シール	未焼成フッ素樹脂	—	テープ状(固形)	◎	◎	◎	◎	◎	△	—	△	○	○	◎	スリーボンドテープ	
	湿気硬化オレフィン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	パテ状(マッシュック型)	○	○	○	○	○	◎	△	◎	△	○	○	4333B	
	シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	○	△	△	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	4332C	
	無溶剤・合成樹脂系 (都市ガス専用)	不乾性 *初期状態を保持	パテ状	○	○	○	○	△	△	—	△	○	○	◎	4320B	
	有機溶剤・合成ゴム系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	ゴム状	○	○	○	○	○	△	○	○	△	○	△~○	4004D、4314D	
上水給湯配管シール	有機溶剤・合成樹脂系	溶剤揮散 *含有溶剤の揮発・乾燥	乾性固着	○	○	○	○	○	△	○	△	△	○	△~○	4221、4221B	
	シリコーン系	湿気硬化 *空気中の水分による縮合反応	ゴム状	○	○	△	△	◎	◎	○	◎	○	◎	△~○	4230	

*FIPG: Formed In Place Gasket 接合面に液状で塗布、接合後反応硬化し、シール層を形成する液状ガスケット



液状ガスケット

Liquid Gaskets



輸送機器、産業機器類の各種フランジやねじ等の接合面に塗布する事により、内部流体を密閉、封止する液状のシール剤です。

接合面の微細なクリアランスにも確実に充填、密着する事により信頼度の高いシール性が得られます。

また、塗布時に液状であるため、接合面がメタルタッチになり、振動等による面圧の低下がほとんどありませんので、耐久性に優れたシール性を発揮します。

合成樹脂系、合成ゴム系、アクリレート系、アクリルエマルション系、シリコーン系等の多彩な材料系、及び、溶剤揮散から嫌気硬化、湿気硬化等の多様な反応系のグレードが揃っています。

一般汎用タイプから FIPG 用、CIPG 用があります。

※ FIPG: Formed In Place Gasket

接合面に液状で塗布、接合後反応硬化し、シール層を形成する液状ガスケット

※ CIPG: Cured In Place Gasket

接合面の片側にビード状に塗布硬化させ、予めシール層を形成する液状ガスケット (接合面の面圧でシールする)

ThreeBond 3911D ガスケットリムーバー

ThreeBond 3991 流動パラフィン (シリコーンシール剤硬化遅延用) は P170 その他に記載しています。

1101

不乾性タイプの無溶剤型液状ガスケットです。

耐水、耐海水性が良好です。

ゴム類への影響がほとんどありませんので固形シートガスケットとの併用も可能です。

取り外しが容易ですので、定期的な分解修理の必要な接合部のシールに適します。

1102

不乾性タイプの溶剤型液状ガスケットです。

耐水、耐油性が良好です。

色違い等のバリエーションがあります。

1107D

金属粉とシリコーンポリマー、シリコーンオイルを主成分とした高温用シール剤です。

高熱のかかる接合面、ボルトのシールに効果があります。

300℃程度 (目安) の耐熱性があります。

1109J

水ガラスを主成分とした高温用シール剤です。

高熱のかかる自動車マフラーや、その他の高温接合部に使用できます。

400℃程度 (目安) の耐熱性があります。

1119

室温硬化型の二液性フッ素系液状ガスケットです。

A剤、B剤の二液を混合する事で短時間でフッ素ゴムを形成します。

耐熱、耐薬品性に非常に優れており、耐油性に加え、ガソリン、軽油、有機溶剤、酸、塩基に対して優れた耐性を示します。

輸送機器の他、プラント配管のシールに使用できます。

1130

テーパプラグ用の低反応型嫌気硬化性液状ガスケットです。

遅硬化タイプですので、大量のプラグにタンブラー等で予め塗布しておく事ができ、約8時間程度はプラグ同士のブロッキングを生じません。

耐油性、耐冷却液性に優れます。固着力は低強度タイプです。

1141G

作業環境に配慮した水系タイプの液状ガスケットです。アクリル樹脂を主成分としています。

耐薬品性が良好です。ゴム類への影響がほとんどありませんので固形シートガスケットとの併用も可能です。

粘度違いのグレードがあります。

1158

脱アルコール型の一液湿気硬化型アクリル系FIPG用液状ガスケットです。

耐油性に優れ、AT、CVTミッションやギヤケースのシール等に使用されます。

ハイグレードオイルにも使用可能です。

1184

溶剤揮散型の万能タイプ液状ガスケットです。

硬化後はゴム弾性を有します。塗布時の肉盛り性に優れますので平面度の良くないクリアランスの大きな接合面にも有効です。

耐水性、耐油性に優れます。

色違い、粘度違いのグレードがあります。

1121

不乾性タイプの無溶剤型液状ガスケットです。

耐水、耐油性が良好です。

ゴム類への影響がほとんどありませんので固形シートガスケットとの併用も可能です。

取り外しが容易ですので、定期的な分解修理の必要な接合部のシールに適します。低粘度タイプもあります。

1133J

嫌気硬化型のフランジ用液状ガスケットです。

硬化後は可とう性を付与しているため、フランジの動きに追従する事ができます。

耐油性に優れます。

1152C、1152D、1153C

燃料電池用オレフィン系加熱硬化型液状ガスケットです。

硬化物はゴム弾性を有し、耐薬品性に優れます。

ゴム弾性体でありながらガスバリア性が良好で、水素バリア性や低透湿性を有します。

燃料電池のガスシールの他、水、冷却液、メタノール等のシールに使用できます。

1171F、1171G

電池用の溶剤揮散型液状ガスケットです。

特殊合成ゴムを主成分とし、低透湿性のゴム弾性体を形成します。

耐熱性に優れ半田リフローにも耐久性を示します。非水系電解液に加え、酸、塩基に対しても耐性を有します。リチウムイオン電池、キャパシタ等に使用されます。

1206D

脱アルコール型の一液湿気硬化型変成シリコーン系液状ガスケットです。

ペイントプルタイプですので、組み付け後に塗装が必要な部品のシール剤として適しています。

色違い、流れ性違いのグレードがあります。

1207B

脱アセトン型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。
硬化速度が速く、また、柔軟な硬化物となりますので接合面の変位追従性に優れます。
エンジンオイルパンの他にウォーターポンプ等冷却液のシール等にも使用されます。

1215

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットです。比較的低粘度で塗布作業が容易です。
耐薬品性に優れますので一般シール用途の他、エンジンオイルパンやギヤケース等のFIPG用として使用する事ができます。

1217G

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。
高伸張タイプで振動に対する追従性に優れています。
高粘度で初期耐圧性に優れたグレードです。

1217M

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。
油面接着性に優れています。
耐油性に優れ、エンジンオイルパン、チェーンケース等のシールに使用されます。

※一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットの反応形態について
一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットは全て空気中の湿気との反応でゴム状弾性体となりますが、反応形態により以下の3タイプに分類されます。

- ・**脱オキシム型**: 反応副生成物として微量のオキシムガスを発生するもの。銅合金への若干の腐食性が有り電子部品には適さない。熱可塑性プラスチックにクラック等の影響を及ぼす場合がある。各種材料への接着性が良好なのが特長。
- ・**脱アセトン型**: 反応副生成物として微量のアセトンガスを発生するもの。金属への腐食性なし、ほとんどのプラスチックに対して影響がない。硬化速度が速く、密封耐熱性が良好なのが特長。
- ・**脱アルコール型**: 反応副生成物として微量のメタノールガスを発生するもの。接着性にやや劣るものの金属、プラスチックに影響がないのが特長。

※FIPG (Formed In Place Gasket)

1211

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系液状ガスケットです。低粘度で塗布作業が容易です。
耐油性が良好ですので一般シール用途の他、エンジンオイルパンの固形シートパッキンと併用して使用することができます。
高粘度タイプもあります。

1216

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。
耐薬品性に優れ、エンジンオイルパンやギヤケースの他にウォーターポンプ等冷却液のシール等にも使用されます。
機能的に幾つかのバリエーションがあります。

1217H

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。
高伸張タイプで振動に対する追従性に優れています。
高粘度で初期耐圧性に優れたグレードです。

1217N

脱オキシム型の一液湿気硬化型シリコン系FIPG用液状ガスケットです。
マグネシウム合金の接着性に優れています。
耐油性に優れ、エンジンオイルパン、チェーンケース等のシールに使用されます。



液状ガスケット

諸特性表

製品名		1101	1102	1102D	1102G	1102J	1103B	1105	1105B		
特性	単位										
主成分		植物油	アルキッド系樹脂	アルキッド系樹脂	アルキッド系樹脂	アルキッド系樹脂	セルロース系アセテート	NBR	NBR		
硬化形態		不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散		
特長		耐海水性	耐水、耐油性	耐水、耐油性	耐水、耐油性	耐水、耐油性	乾性はく離性	乾性はく離性	乾性はく離性		
外観		赤褐色	黄色	銀色	黄色	黒色	黒色	黒色	銀色		
粘度	Pa・s	850	7.0	6.9	6.9	7.0	3.4	3.5	3.5		
比重		1.50	1.32	1.33	1.33	1.34	0.88	0.92	0.92		
加熱残分	%	99.0	77.0	79.0	79.0	76.0	26.6	25.0	26.0		
指触乾燥時間	min	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	—	—	—		
硬化後の物性	状態	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	不乾性	乾性はく離皮膜	乾性はく離皮膜	乾性はく離皮膜		
	硬さ	—	—	—	—	—	—	—	—		
	伸び率	%	—	—	—	—	—	—	—		
	引張強さ	MPa	—	—	—	—	—	—	—		
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	—	—	—	—	—	—	—		
耐圧性	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	—	—	—	—	—	—	—		
	室温	MPa	7.0	9.5	9.5	9.0	10.0	6.5	8.5		
	80°C	MPa	3.5	7.5	7.5	7.0	7.0	2.5	6.5		
	150°C	MPa	0.5	6.5	6.0	4.0	7.0	2.0	5.5		
耐薬品性	質量変化率	水*1	%	-4.2	+1.0	+1.0	+1.0	-4.0	-2.3	+0.3	
		ガソリン*2	%	-36.4	-2.4	-2.4	-2.4	-4.0	-38.6	-5.2	-5.2
		潤滑油 No.2*3	%	—	—	—	—	4.7	-23.4	—	—
取り外し性		良	困難	困難	困難	困難	良	良	良		
使用可能温度範囲(目安)	°C	-40~80	-40~150	-40~150	-40~150	-40~150	-40~110	-40~150	-40~150		
備考		耐プラスチック性良		1102の色違い		1102の色違い	比較的小さな接合面向き	比較的小さな接合面向き	1105の色違い		

*1: 浸せき条件 90°C×24h
*2: 浸せき条件 50°C×24h
*3: 浸せき条件 100°C×24h

※—: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。



液状ガスケット
諸特性表

製品名		1107D	1108	1109J	1109M	1111B	1111C	1119	1121		1121C	1130	1133C	1133J	1133K	1141G	1141H	1141J	
特性	単位																		
主成分		シリコーン	ビニル変性樹脂・天然樹脂	水ガラス	合成ゴム	天然樹脂、合成樹脂	フェノール樹脂、ロジン変成樹脂	フッ素系樹脂	飽和ポリエステル樹脂		飽和ポリエステル樹脂	アクリレート	アクリレート	アクリレート	アクリレート	アクリルエマルジョン	アクリルエマルジョン	アクリルエマルジョン	
硬化形態		不乾性	溶剤揮散	溶剤揮散・反応	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	二液混合(脱アルコール)	不乾性		溶剤揮散不乾性	嫌気硬化	嫌気硬化	嫌気硬化	嫌気硬化	水分揮散	水分揮散	水分揮散	
特長		高温用シール	固形ガスケット併用	高温用シール	耐熱、耐水性			耐薬品性	無溶剤		1121低粘度	テーププラグ用	フランジ用	フランジ用	フランジ用	水系タイプ非引火性	水系タイプ非引火性	水系タイプ非引火性	
外観		灰色	茶色	灰色	黒色	黒色	黒色	A剤 黒色	B剤 白色	灰色	灰色	白色	青色	青色	黄色	灰色	灰色	灰色	
粘度	Pa・s	25.0	0.75	ペースト	5.0	5.3	4.5	150	260	330	11.0	50.0	100	100	250	15.0	0.9	10.0	
比重		1.80	0.94	1.65	1.2	1.22	1.30	1.76	1.80	1.35	1.27	1.15	1.1	1.19	1.07	1.26	1.22	1.26	
加熱残分	%	57.0	53.0	65.0	54.0	74.0	78.0	99.3	93.5	100	87.3	100	—	—	—	68.0	60.0	68.0	
指触乾燥時間	min	—	—	—	—	—	—	10 (可使時間)	不乾性		不乾性	—	—	60 (セットタイム)	60 (セットタイム)	—	—	—	
硬化後の物性	状態	半乾性	—	乾性	ゴム状	乾性	乾性	ゴム状	不乾性		不乾性	ゴム状	ゴム状	ゴム状	ゴム状	—	—	—	
	硬さ	—	—	—	—	—	—	A39	—		—	—	—	—	—	—	—	—	
	伸び率	%	—	—	—	—	—	97	—		—	—	—	—	—	—	—	—	
	引張強さ	MPa	—	—	—	—	—	—	1.03	—		—	—	—	—	—	—	—	
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	—	—	5.2	—	—	—	0.54	—		—	—	11.0	11.0	17.0	—	—	—
引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	—	—	1.8	—	—	—	0.59	—		—	—	10.0	10.0	17.7 (80°C硬化)	—	—	—	
耐圧性	室温	MPa	10以上	8.5	9.0	10.0	9.5	8.0	—	9.0	9.0	11.0	—	—	10以上	10以上	10以上	10以上	
	80°C	MPa	10以上	8.0	8.5	6.5	6.5	7.0	—	7.0	7.0	11.5	—	—	—	10以上	9.5	10以上	
	150°C	MPa	10以上	4.0	—	6.0	0.5	4.0	—	6.5	6.5	4.0	—	—	—	9.5	8.5	9.0	
耐薬品性	質量変化率																		
	水*1	%	+1.2	-5.3	—	-0.4	-5.0	-2.0	—	-5.5	-5.5	+0.25	—	—	—	-2.3	-2.1	-2.5	
	ガソリン*2	%	-83.7	+2.3	—	-21.3	-20.0	-4.2	-3	-4.4	-4.4	-0.85	—	—	—	-7.5	-7.0	-7.2	
潤滑油 No.2*3	%	+4.8	—	—	-3.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
取り外し性		良	良	やや困難	普通	困難	困難	普通	良		良	普通	困難	困難	困難	良	良	良	
使用可能温度範囲(目安)	°C	-40~400	-40~140	-40~400	-40~150	-40~150	-40~150	-30~150	-40~130		-40~130	-40~130	-40~130	-40~130	-40~130	-40~140	-40~140	-40~140	
備考			固形ガスケットの併用	マフラー用シール剤		ネジ部シール用					1121のアルコール希釈低粘度品					pH:9.0	pH:9.0	pH:9.0	

*1: 浸せき条件 90°C×24h
*2: 浸せき条件 50°C×24h
*3: 浸せき条件 100°C×24h

※-: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

シール剤

 液状ガスケット
諸特性表


製品名		1152C	1153C	1153D	1156B	1156C	1156D	1158	
特性	単位								
主成分		オレフィン系樹脂	オレフィン系樹脂	オレフィン系樹脂	アクリルゴム	アクリルゴム	アクリルゴム	アクリルゴム	
硬化形態		加熱硬化	加熱硬化	加熱硬化	加熱硬化	加熱硬化	加熱硬化	湿気硬化 脱アルコール	
特長		ガスバリア性 低透湿性	ガスバリア性 低透湿性	ガスバリア性 低透湿性	耐熱性 耐薬品性	耐熱性 耐薬品性	耐熱性 耐薬品性	耐油性	
外観		乳白色	灰色	灰色	黒色	黒色	黒色	黒色	
粘度	Pa・s	650	1700	500	180	380	400	200	
比重		0.97	1.03	1.04	1.2	1.24	1.18	1.35	
標準硬化条件		100°C ×30分	100°C ×30分	130°C ×90分	150°C ×30分	150°C ×30分	150°C ×30分	—	
硬化後の物性	硬さ	A30	A41	A37	A6	A15	E31	A20	
	伸び率	%	280	221	250	275	300	300	
	引張強さ	MPa	2.6	3.0	1.9	1.2	1.7	1.3	1.8
	透湿度 (40°C×95%RH)	g/m ² ・24h	5.56	3.43	47	—	—	—	—
取り外し性		困難	困難	困難	普通	普通	普通	普通	
使用可能温度範囲 (目安)	°C	-30~120	-30~120	-30~120	-30~150	-30~150	-30~150	-30~150	
備考		燃料電池 FIPG用	燃料電池 CIPG用	燃料電池 CIPG用	耐油性 ATフルード 性良好	1156Bの 高粘度、 高チクソ品	柔軟性に 優れ、変位 追従性良好	一液湿気 硬化型 アクリル系 シール剤、 ペイントプル タイプ	

※—:未測定
 ※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
 ※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
 ※FIPG (Formed In Place Gasket)
 ※CIPG (Cured In Place Gasket)

製品名		1170E	1170H	1171F	1171G	
特性	単位					
主成分		特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	
硬化形態		溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	
特長		低透湿性	低透湿性	耐薬品性	低透湿性	
外観		青色	青色	黒色	無色	
粘度	mPa・s	220	225	1800	600	
比重		0.86	0.87	0.91	0.79	
加熱残分	%	8.5	8.8	14.5	5.6	
硬化後の物性	状態	ゴム状 粘着被膜	ゴム状 粘着被膜	ゴム状 粘着被膜	ゴム状 粘着被膜	
	透湿度 (40°C×95%RH)	g/m ² ・24h	2.0	6.8	13.7	6.8
	透湿度 (60°C×95%RH)	g/m ² ・24h	—	—	—	—
	ポリブレン カーボネート	%	-2.3	2.2	0.5	-1.9
耐薬品性 (質量変化)	γ-ブチラクトン	%	-0.7	2.2	0.6	-1.4
	ジメトキシエタン	%	-2.5	2.9	-0.8	2.1
	水酸化カリウム (10%)	%	—	—	—	—
	塩酸 (10%)	%	—	—	—	—
備考		電池用	電池用	電池用	電池用	

※—:未測定
 ※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
 ※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

シール剤

 液状ガスケット
諸特性表

製品名		1184	1184D	1184E	1184J	1184Y	
特性	単位						
主成分		特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	特殊合成ゴム	
硬化形態		溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	溶剤揮散	
特長		多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	多用途型、耐薬品性	
外観		灰色	クリーム色	黒色	灰色	灰色	
粘度	Pa・s	9.5	29.0	8.5	6.5	9.5	
比重		1.26	1.32	1.20	1.23	1.35	
加熱残分	%	57.5	63.0	55.0	54.0	53.9	
指触乾燥時間	min	12	12	12	12	10	
硬化後の物性	状態	ゴム状	ゴム状	ゴム状	ゴム状	ゴム状	
	硬さ	A23	A22	A28	A22	—	
	伸び率	%	1720	1000	700	1200	—
	引張強さ	MPa	0.17	0.15	0.21	0.13	—
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	3.3	—	—	—	—
耐圧性	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	2.7	—	—	—	
	室温	MPa	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
	80°C	MPa	8.5	8.0	8.5	8.0	8.5
	150°C	MPa	8.5	8.0	8.0	8.0	—
	耐薬品性	質量変化率					
水*1		%	-1.9	-1.9	-2.5	-3.0	-2.9
ガソリン*2		%	-2.8	-1.8	-3.8	-3.7	-2.6
潤滑油 No.2*3	%	-3.6	-1.1	-1.9	—	—	
取り外し性		普通	普通	普通	普通	普通	
使用可能温度範囲(目安)	°C	-40~150	-40~150	-40~150	-40~150	-40~150	
備考		耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	耐酸、耐アルカリ性良好	

*1: 浸せき条件 90°C×24h
*2: 浸せき条件 50°C×24h
*3: 浸せき条件 100°C×24h

※-: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。

製品名		1201E	1206C	1206D	1206E	1207B	1207C	1207D	1207F	
特性	単位									
主成分		シリコーン	変成シリコーン	変成シリコーン	変成シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	
硬化形態		溶剤揮散脱オキシム	湿気硬化脱アルコール	湿気硬化脱アルコール	湿気硬化脱アルコール	湿気硬化脱アセトン	湿気硬化脱アセトン	湿気硬化脱アセトン	湿気硬化脱アセトン	
特長		溶剤希釈型 低粘度	ベインタブル 耐油性	ベインタブル 耐油性	ベインタブル 耐油性	速硬化 耐冷却液性	速硬化 耐冷却液性	速硬化 耐冷却液性	速硬化 耐冷却液性	
外観		灰色	黒色	灰色	灰色	黒色	赤褐色	アルミ色	アルミ色	
粘度	Pa・s	3.6	—	—	72.0	250	200	200	—	
見掛け粘度(SOD)	Pa・s	—	90	80	—	100	70	70	180	
比重		1.18	1.45	1.46	1.43	1.01	1.47	1.46	1.45	
指触乾燥時間	min	105	30	5	16	3	3	5	5	
硬化後の物性	硬さ	40	A45	A41	A33	A30	A60	A60	A56	
	伸び率	%	250	400	470	350	400	200	170	190
	引張強さ	MPa	2.5	2.0	2.2	1.8	1.9	4.2	4.0	3.7
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	—	2.3	—	—	1.6	1.7	2.0	2.3
耐圧性	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	—	—	2.3	1.7	1.1	1.7	2.0	2.2
	初期(未硬化時)クリアランス:0.2mm	MPa	—	—	0.14	0.14	0.18	0.14	0.14	0.23
	初期(未硬化時)クリアランス:0.5mm	MPa	—	0.11	—	—	0.07	0.05	0.05	0.12
	硬化後(室温)	MPa	10	—	—	—	10以上	10以上	10以上	10以上
耐薬品性	適性	エンジンオイル	—	△ (耐熱注意)	△ (耐熱注意)	△ (耐熱注意)	○	○	○	○
		ギヤオイル	—	△ (農機具用)	△ (農機具用)	△ (農機具用)	×	×	×	×
		ATオイル	—	×	×	×	×	×	×	×
		MTオイル	—	×	×	×	×	×	×	×
質量変化率	冷却液	—	×	×	×	○	○	○	○	
	水*1	%	-0.1	—	—	-0.6	-0.4	—	—	
	ガソリン*2	%	-7	—	—	+5.0	-0.3	—	—	
潤滑油 No.2*3	%	4.0	—	—	—	-6.0	+5.8	—	—	
取り外し性		良	普通	普通	普通	やや困難	良	良	普通	
使用可能温度範囲(目安)	°C	-60~200(250)	-40~120	-40~120	-40~120	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	-60~200(250)	
備考		ハケ塗り可能、固形パッキンへのコーティング可能	FIPG: 農機具用熱劣化性向上タイプ	FIPG: 農機具用	FIPG: 農機具用	FIPG: エンジンオイル、冷却液のシール	FIPG: エンジンオイル、冷却液のシール	FIPG: エンジンオイル、冷却液のシール 1207Cの色違い	FIPG: エンジンオイル、冷却液のシール	

*1: 浸せき条件 90°C×24h
*2: 浸せき条件 50°C×24h
*3: 浸せき条件 100°C×24h

※-: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
※FIPG(Formed In Place Gasket)

液状ガスケット
諸特性表

製品名		1207H	1211	1211E	1211F	1211G	1211H	1212	1212D	1212E	1215	1215B	1215H	1216	1216B	1216C	1216E	1216F	1216J	1217	
特性	単位																				
主成分		シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン
硬化形態		湿気硬化 脱アセトン	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム
特長		速硬化 耐冷却液性	汎用 低粘度	汎用 低粘度	汎用 低粘度 クリア	汎用 低粘度	汎用 低粘度	汎用 高粘度	汎用 高粘度	汎用 高粘度	汎用 耐薬品性	汎用 耐薬品性	汎用 耐薬品性	マルチグレード	耐ミッション オイル性	耐ミッション オイル性	マルチグレード 速硬化	マグネシウム 合金素材 接着性良好	耐薬品性、 耐CVT フルード性	耐薬品性 耐ATF性	
外観		灰色	白色	白色	半透明	白色	白色	白色	アルミ色	黒色	灰色	黒色	アイボリー	灰色	黒色	薄赤褐色	灰色	灰色	赤褐色	灰色	
粘度	Pa・s	—	70.0	5.0	70.0	4.3	63.0	300	300	—	75.0	85.0	70	—	—	—	—	—	—	—	
見掛け粘度(SOD)	Pa・s	200	—	—	—	—	—	100	100	100	20	20	20	120	120	170	215	270	95	140	
比重		1.47	1.01	1.05	1.04	1.04	1.03	1.04	1.05	1.55	1.50	1.45	1.53	1.40	1.50	1.48	1.36	1.52	1.61	1.47	
指触乾燥時間	min	3	40	60	40	35	16	7	7	5	10	11	30	5	20	5	6	5	13	20	
硬化後の物性	硬さ	A57	A26	A25	A24	A20	A21	A30	A30	A28	A50	A40	52	A60	A50	A48	A57	A50	A61	A57	
	伸び率	%	230	300	200	300	250	280	300	380	320	380	310	240	500	470	300	400	250	400	
	引張強さ	MPa	3.0	2.5	1.0	2.5	1.8	1.9	2.0	2.0	1.7	1.2	1.2	1.32	3.0	2.0	2.1	3.3	3.0	1.8	2.1
	引張せん断接着強さ(鉄)	MPa	1.1	—	0.8	—	—	—	—	1.7	1.8	0.9	0.9	1.0	2.3	—	1.1	—	—	1.1	—
耐圧性	引張せん断接着強さ(アルミ)	MPa	1.2	1.4	0.8	1.2	0.8	1.0	1.0	1.5	1.5	0.8	0.8	1.0	2.2	1.7	1.3	2.5	2.7	1.1	2.3
	初期(未硬化時) クリアランス:0.2mm	MPa	—	0.04	0.01	0.04	0.01	0.04	0.15	0.1	0.15	0.05	0.05	0.05	0.21	0.17	0.18	0.25	0.29	0.20	0.18
	初期(未硬化時) クリアランス:0.5mm	MPa	0.10	0.01	—	0.01	—	0.01	0.06	0.03	0.06	0.01	0.01	0.01	0.10	0.07	0.06	0.10	0.19	0.09	0.07
耐薬品性	硬化後(室温)	MPa	—	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	—	10以上	10以上	10以上	10以上
	エンジンオイル		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ギヤオイル		×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	△	△	○	○	△	△	△
	ATオイル		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	○	○	△	△	○	△	
	MTオイル		×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	冷却液		○	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×	△	△	×	×
	質量変化率																				
水*1	%	—	-0.5	—	—	—	—	+1.3	+1.3	—	-1.0	-0.4	-0.4	—	—	—	—	—	—	—	
ガソリン*2	%	—	-20.2	—	—	—	—	-15.1	-15.1	—	-5.0	-4.7	-4.7	—	—	—	—	—	—	—	
潤滑油 No.2*3	%	—	+5.0	—	—	—	—	+5.0	+5.0	—	+5.0	+4.9	+4.9	—	—	—	—	—	—	—	
取り外し性		普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通	普通
使用可能温度範囲(目安)	℃	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)
備考		FIPG:エン ジンオイル、 冷却液の シール	汎用、 エンジン オイルパン パッキン 併用	1211の 低粘度	1211の 色違い	1211Eの ナイロン 接着性 向上	1211の ナイロン 接着性 向上	汎用、 エンジン オイルパン のシール	汎用、エン ジンオイル パンのシール 1212の 色違い	汎用、エン ジンオイル パンのシール 1212の 色違い	FIPG:エン ジンオイル パン、ギヤ ケースの シール	FIPG:エン ジンオイル パン、ギヤ ケースの シール 1215の色 違い	FIPG:エン ジンオイル パン、ギヤ ケースの シール 1215の色 違い	FIPG:エン ジンオイル パン、AT ケース、ギ ヤケース、 冷却液の シール	FIPG:ATケ ース、CVT ケースの シール 1215Bの 高粘度	FIPG:ATケ ース、CVT ケースの シール 1216Bの 色違い	FIPG:エン ジンオイル パン、AT ケース、ギ ヤケース、 冷却液 用のシール	FIPG:エン ジンオイル パン、AT ケース、ギ ヤケース、 冷却液 用のシール	FIPG:エン ジンオイル パン、AT ケース、ギ ヤケースの シール	FIPG:エン ジンオイル パン、AT ケース、ギ ヤケースの シール	

*1: 浸せき条件 90°C×24h
*2: 浸せき条件 50°C×24h
*3: 浸せき条件 100°C×24h

※—: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
※FIPG(Formed In Place Gasket)

シール剤

液状ガスケット
諸特性表

製品名		1217B	1217C	1217D	1217E	1217F	1217G	1217H	1217M		1217N	1217P	1227D	1280	1280B	1281B	1281D	1282B	
特性	単位																		
主成分		シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン		シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	シリコーン	
硬化形態		湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム		湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱アルコール	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱オキシム	湿気硬化 脱アセトン	
特長		耐薬品性 耐ATF性	耐薬品性 耐ATF性	エンジン オイル 低起泡性	耐ATF性 ATオイル 低起泡性	ハイグレード エンジン オイル性	高伸張 ハイグレード エンジン オイル性	高伸張 ハイグレード エンジン オイル性	高伸張 油面接着性		高伸張 マグネシウム 接着性	高伸張、油 面接着性、 脱MEKO規 制対応	脱MEKO 規制対応 耐冷却液性	耐エンジン オイル性	初期耐圧性	耐ATF性	耐ギヤ オイル性	初期耐圧 耐冷却液	
外観		赤褐色	黒色	灰色	赤褐色	灰色	灰色	灰色	黒色		灰色	黒色	黒色	アルミ色	灰色	赤褐色	灰色	黒色	
粘度	Pa・s	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	
見掛け粘度(SOD)	Pa・s	150	150	120	140	210	301	330	280		280	260	200	100	200	115	150	200	
比重		1.45	1.50	1.51	1.50	1.39	1.37	1.36	1.37		1.45	1.36	1.46	1.04	1.06	1.45	1.41	1.07	
指触乾燥時間	min	20	20	10	5	6	5	5	7		6	6	90	6	3	10	4	3	
硬化後の物性	硬さ	A56	A52	A52	A53	A60	A60	A51	A45		A35	A57	A33	A30	A33	A60	A65	A46	
	伸び率	%	350	320	400	260	210	430	470	500		440	430	410	400	480	220	200	330
	引張強さ	MPa	1.9	2.0	1.8	1.6	3.0	2.6	2.6	2.5		3.1	2.4	2.3	2.0	2.5	4.8	3.0	3.3
	引張せん断接着強さ (鉄)	MPa	—	—	—	1.3	1.9	2.1	2.3	—		2.6	—	2.3	1.4	1.8	2.0	1.8	1.8
	引張せん断接着強さ (アルミ)	MPa	1.7	1.7	1.7	1.4	1.9	2.0	2.3	1.6		2.7	1.9	2.2	1.4	2.0	2.0	2.1	1.7
耐圧性	初期(未硬化時) クリアランス:0.2mm	MPa	0.20	0.21	0.17	0.20	0.34	—	—		—	—	0.19	0.13	0.17	0.15	0.11	0.11	
	初期(未硬化時) クリアランス:0.5mm	MPa	0.10	0.10	0.09	0.10	0.14	0.10	0.15	—	0.15	—	—	0.06	0.13	0.06	0.05	0.06	
	硬化後(室温)	MPa	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上		10以上	—	—	10以上	10以上	10以上	10以上	10以上
適性	エンジンオイル		○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	△	○	△	
	ギヤオイル		△	△	×	×	×	×	×	×		×	×	×	×	×	○	×	
	ATオイル		○	○	×	○	×	×	×	×		×	×	×	×	○	×	×	
	MTオイル		×	×	×	○	×	×	×	×		×	×	×	×	×	○	×	
	冷却液		×	×	×	×	○	×	×	×		×	×	○	×	×	×	○	
質量変化率	水*1	%	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	
	ガソリン*2	%	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	
	潤滑油 No.2*3	%	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	
取り外し性		普通	普通	普通	普通	良	やや困難	やや困難	普通		普通	普通	普通	良	良	普通	普通	普通	
使用可能温度範囲 (目安)	℃	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)		-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	-60~ 200(250)	
備考		FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、 ギヤケースの シール	FIPG:エンジ ンオイルパン、 ATケース、 ギヤケースの シール	FIPG:エンジ ンオイルパ ン、エンジ ンオイル のシール 低泡性	FIPG:エンジ ンオイルパ ン、ATケー スのシール ATオイル低 泡性	FIPG:エンジ ンオイルパ ン、冷却 液のシール	FIPG:エンジ ンオイルパ ンのシール 初期耐圧性 良好	FIPG:エンジ ンオイルパ ンのシール 初期耐圧性 良好	FIPG: エンジン オイルパン のシール		FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG: エンジン オイルパン、 冷却液の シール	FIPG: エンジン オイルパン のシール	FIPG:エンジ ンオイルパ ンのシール 1280の 増粘品	FIPG: ATケー スのシール	FIPG:デファ レンシャル ギヤのシール	FIPG: エンジン オイルパン、 冷却液の シール	

*1: 浸せき条件 90℃×24h
*2: 浸せき条件 50℃×24h
*3: 浸せき条件 100℃×24h

※—: 未測定
※特性表記載の値は実測値の一例であり保証値ではありません。
※ご使用の際は、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認ください。
※FIPG(Formed In Place Gasket)