

製品説明書

CSK セントラル産業株式会社

品名	水性：塩害ブロックコート/NA-9100 (B)
整理番号	120620/NA9100

<系統> 水系1液型変性エポキシさび止め塗料

<概要> 特殊変性エポキシ樹脂とアクリルエマルジョンを使用した水性さび止め塗料

<特長> 1. 環境対応型塗料です。

- ・鉛・クロムを含んでおりません。
- ・文部科学省（学校環境衛生の基準）で検査事項となった6物質（ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、パラジクロロベンゼン、スチレン、エチルベンゼン）を含んでおりません。
- ・有機溶剤中毒予防規則に適用されません。
- ・消防法に適用されません。

2. 防錆力に優れ、溶剤型に引けを取りません。

海水や融雪剤（塩化カルシウム等）による塩害から車体を強力にガードします。

※塩水噴霧試験480時間以上合格

3. 速乾性です。（表面乾燥20分、3時間で上塗り可能）

4. 石や泥が跳ねても塗膜に弾力があり膜厚もあるので、車体に傷が付きません。

5. 旧塗膜を侵さず、各種塗膜への密着が良好です。

6. エアレス塗装機、カップガン（チップ口径2.0mm以上）、ポデーシュツガン、刷毛、ローラーによる使用が可能です。

<用途> 鉄鋼構築物、鉄鋼品のさび止めに適しています。

<色> ブラック（艶消し）

<塗装機器> エアレス塗装機、カップガン（チップ口径2.0mm以上）、ポデーシュツガン、刷毛、ローラー

<塗付量> エアレス塗装：0.17kg/m²/回（標準膜厚35μm）

カップガン：0.14kg/m²/（標準膜厚35μm）

ポデーシュツガン：0.20kg/m²/回（標準膜厚35μm）

はけ塗り：0.14kg/m²/回（標準膜厚35μm）

<素地調整> 素地に付着している油脂類、水分等はよく拭き取り、溶接による酸化物、スラグ、スパッタ、錆等はケレン用ハンマー、スクレーパー、ワイヤーブラシ、サンドペーパー等で十分に除去して下さい。

・適用素地：鋼板、トタン、カラートタン、ガルバリウム鋼板、ステンレス

※アルミ板、亜鉛メッキ鋼板には付着しない場合があります。アルミ板に塗装される場合は、必ず、サンドペーパー等で目粗して下さい。塩ビ鋼板には付着しません。

・適用旧塗膜：フタル酸樹脂、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、アクリル樹脂、水性樹脂、他

※旧塗膜に塗装される場合は、必ず、サンドペーパー等で目粗して下さい。

<希釈剤> 通常、原液のまま使用。

冬場に於いて塗料の粘度が硬くスプレーガンから塗料が出にくい場合は、

イ) 暖かい部屋に置いて温める。

ロ) 沸かしたお湯（熱湯は避けること）に浸けて温める。

ハ) 専用の薄め液（SPA）を用いる。

二) 少量の水による希釈は可能です。水での希釈割合が多くなるにつれ、色のとまりが悪くなり、垂れやすく、乾燥時間も遅くなりますのでご注意ください。

等の処置を行い塗料の粘度を適宜下げてください。

（塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用下さい）

<乾燥時間>

温度	指触乾燥	半硬化乾燥	上塗との塗装間隔
5℃	1 時間	1.5 時間	5 時間
23℃	10 分	20 分	3 時間

<上塗>

上塗塗料		上塗の系統	上塗との塗装間隔
ネオアクアコート	NA-1800、NA-2600等	アクリル樹脂系エマルジョン塗料	3 時間以上 7 日以内
ネオアクアコート	NA-300、NA-5500等	水溶性アクリル樹脂塗料	
ネオアクアコート	NA-2200等	水溶性アルキッド樹脂塗料	
ネオブリット	NB-331～333B等	フタル酸樹脂エナメル	
ネオクリスパー	NK-901～913A	特殊変性フタル酸樹脂エナメル	
調色ネオクリスパー	各色	特殊変性フタル酸樹脂エナメル	

<注意事項> 1. 旧塗膜のチョーキング粉が残りますと塗膜が付着せず、剥離の原因となりますので、素地調整は入念に行ってください。

2. 錆は入念に除去して下さい。錆が残ると早期に錆が発生しやすくなります。錆が非常に多い箇所には塗装しないで下さい。

3. 錆が残っている個所に塗装する場合は、はじめにその部分をタッチアップした後、全面塗装して下さい。

4. 夜露の降りる恐れのある場合は、2～3時間前に塗装を終了して下さい。

5. 水の溜まるような所には塗装しないで下さい。

6. 下記のような場合は原則として塗装を避けて下さい。

イ) 降雪雨時、またはその恐れのある時

ロ) 強風下、塵埃などが付着する恐れのある時

ハ) 気温5℃以下、相対湿度85%以上の時

二) 被塗物が異常に高温の時

ホ) 朝夕の結露時期

<容量> 14kg・1kg×20本

以上